

COLOR:

Ultra Blanco. Rojo ladrillo - Óxido de hierro, Grafito, Negro. Pedidos especiales: solicite sus colores.

USOS BÁSICOS:

- ▶ Aislamiento impermeable de nano tecnología aplicada para calor y frio.
- ▶ El revestimiento protector prolonga la vida útil del techo o superficie.
- ▶ Bloquea el óxido, la humedad y los rayos UV.
- ▶ Se aplica sobre metal, concreto, PUF, BUR, betún modificado, EPDM y mortero.
- ▶ Aumenta la productividad del personal al reducir el estrés térmico en las áreas de trabajo.
- ▶ Ahorros energéticos por consumo de energía eléctrica en áreas climatizadas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El compuesto polimérico de cadena ramificada combina impermeabilización, ahorro de energía y revestimiento aislante ultra blanco para techos, muros o paredes con propiedades de reflectancia solar. Este revestimiento superficial polimérico de cadena ramificada, eficaz y extremadamente duradero es un aislante térmico impermeabilizante nanotecnológico de bajo consumo para cubiertas en una sola aplicación. Combina una alta capacidad de elongación y una extrema resistencia a la tracción, lo que le permite satisfacer todas las exigencias climáticas y de cambios térmicos que hacen que los productos convencionales fallen prematuramente, provocando filtraciones. La red de componentes entrelazados se unifica en una capa de polímero monocapa sin juntas que aplica un cierre virtual sobre las membranas de cubierta existentes. El resultado: una capa superior sin juntas y altamente resistente que añade una nueva protección contra la intemperie a la superficie existente, prolongando la vida útil de su techo o pared. Este revestimiento ultra blanco supera todas las especificaciones federales Energy Star® de EE.UU. por su capacidad demostrada para reducir los costos de refrigeración y aumentar la productividad del personal al reducir drásticamente la temperatura ambiente interior en épocas de calor extremo o frio.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- ▶ Refrigeración radiativa pasiva durante el día como sistema de aislamiento para edificios de una capa en exteriores para bloquear la migración de la ganancia de calor solar (techos y paredes laterales).
- ▶ Impermeable - baja permeabilidad.
- ▶ Flexibilidad permanente. Alta flexibilidad que le permite absorber el movimiento estructural de las superficies cubiertas.
- ▶ Excelente resistencia a la intemperie y la contaminación.
- ▶ Protección definitiva contra el óxido y la corrosión.
- ▶ Se elonga hasta un 450% sin micro fisuras.
- ▶ Ahorro de energía refrigerante.
- ▶ Resistencia rápida a la humedad en 1-4 horas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

Características típicas del producto

Viscosidad	65,000 – 85,000 Cps- 77° F
Peso por litro	1.6 – 1.7 Kg.
Sólidos	58% - 65 %
Punto de inflamación del disolvente	90-97°C
VOC	< 50 g/l
Secado al tacto @ 25° C (50% humedad)	4 hrs
Alargamiento a rotura	350% min.
Resistencia a la tracción	230 psi min.
Adhesion de	2.1 pli
Permeabilidad al vapor de agua	0.00075 ng/Pa·s·m
Absorción de humedad (7 días de inmersión)	<0.21% max
Temperatura de servicio	10° - 49° C
SRI. Índice de Reflectancia Solar. Reflectividad	85.84%
Emitancia térmica	0.80
Conductividad térmica	0.04 Btu/h-ft-°F

RECUBRIMIENTO CURADO

Propiedades típicas de rendimiento

